

PRODUCING WHAT  
WILL MATTER  
IN THE FUTURE

لمحة عن شركة فولاد كستر آتنا

تأسست شركة فولاد كستر آتنا (FGA) عام ٢٠٠٨ بهدف تصنيع المقاطع الهيكلية المجوفة (HSS) بطريقة الدرفلة على البارد وطريقة لحام المقاومة الكهربائية (ELECTRIC RESISTANCE WELDING). ونحن ننتج المقاطع الهيكلية المجوفة (HSS) في مختلف الأحجام والسماكات لتلبية حاجات السوق وتعزيز مستوى جودة صناعة البناء والتشييد في إيران والمنطقة من خلال توفير المنتجات ذات الجودة العالية. ويقع مصنع فولاد كستر آتنا بطاقته الإنتاجية البالغة ١٥٠ ألف طن سنوياً (خلال نوبة عمل واحدة) في منطقة تبلغ مساحتها ٦ هكتارات في محافظة إيلام في إيران، وهو مصنع فريد من نوعه من حيث حجم إنتاج المقاطع الهيكلية المجوفة (HSS) في إيران بأكملها. يعتبر الموقع الجغرافي للمصنع أقرب نقطة إلى حدود مهران، مما يسهل التصدير إلى العراق، ويتيح الفرصة لتلبية حاجات سوق العراق من منتجاتنا ذات الجودة العالية في أسرع وقت ممكن للتسليم وبأسعار تنافسية من خلال إدارة تكاليف النقل. ويتركز اهتمامنا الرئيسي على تحسين مستوى سلامة المنشآت من خلال جعلها مقاومة للكوارث الطبيعية وخاصة الزلازل بواسطة استعمال المنتجات الممتازة. إن استخدام المقاطع الهيكلية المجوفة (HSS) في الصناعات المختلفة يمكن من الإسراع في عملية إحداث المشاريع، وتوفير الوقت والتكاليف والطاقة وتقليل نسبة الأضرار المادية وغير المادية والخسائيا.

R+ DESIGNSTUDIO

**ATENA**  
STEEL MANUFACTURING  
فولاد كستر آتنا

PUSHING  
THE BOUNDARIES  
OF PROTECTION

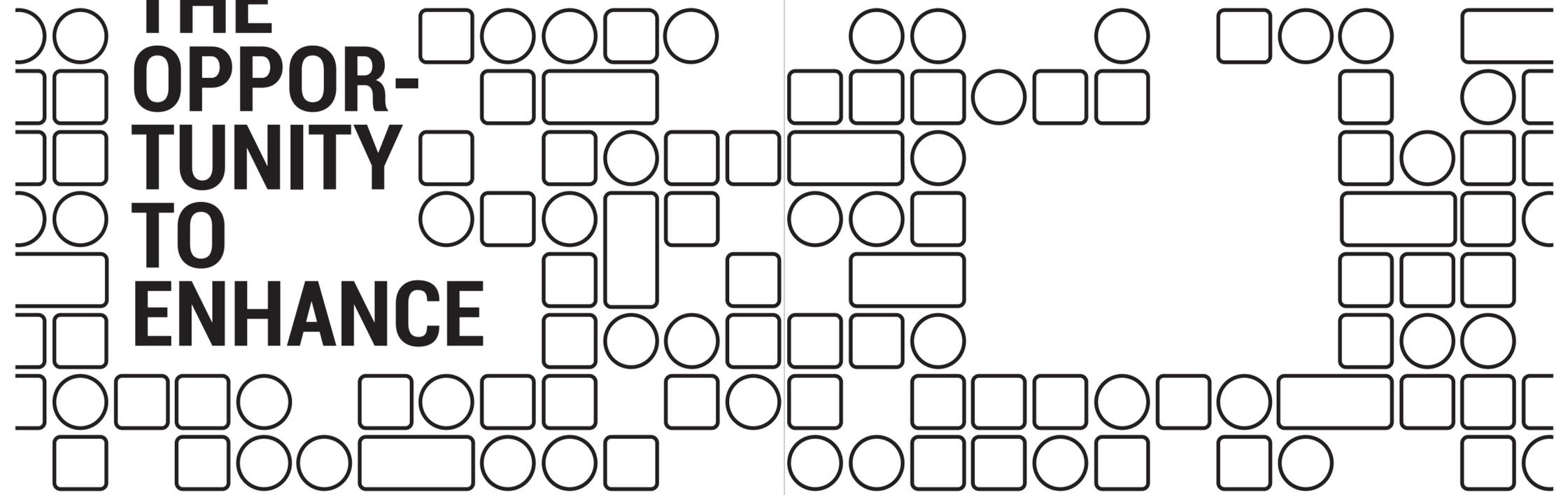
فولاد كستر آتنا (الشركات المساهمة الخاصة)

• عنوان المكتب المركزي: طهران، شارع وليعصر، بعد حديقة ساعي، رفاق گل بنایة گل، رقم ٤، شقة ٢٠٩

• هاتف: ٠٠٩٨-٢١-٨٦٠٨٣٧٩٢  
• ٠٠٩٨-٢١-٨٦٠٨١٦٧٩  
• فاكس: ٠٠٩٨-٢١-٨٨٦٥٢٠٤٧

www.fgatena.com

**THE  
OPPOR-  
TUNITY  
TO  
ENHANCE**



# MAKING THE WAYS FOR THE ADVANCEMENT

## ■ الأنابيب الصناعية أو الإنشائية

الأبعاد ٦ إلى ١٦ بوصة من سماكة ٤/٥ إلى ١٨ ملم

السماكة (ملم)	٤,٥	٥	٦	٨	١٠	١٢	١٥	١٨
١٦٨,٣	(١٨,١)	(٢٠,٠)	(٢٣,٩)	(٣١,٤)	(٣٨,٨)	(٤٦,٠)		
١٩٣,٧	(٢١,٩)	(٢٤,٤)	(٢٩,٢)	(٣٩,٠)	(٤٨,٧)	(٥٨,٤)		
٢١٩,١	(٢٤,٨)	(٢٧,٥)	(٣٣,٠)	(٤٤,٠)	(٥٥,٠)	(٦٦,٠)		
٢٤٤,٥		(٣٠,٢)	(٣٦,٢)	(٤٨,٣)	(٦٠,٤)	(٧٢,٥)	(٩٠,٦)	
٢٧٣		(٣٢,٨)	(٣٩,٢)	(٥٢,٠)	(٦٤,٥)	(٧٦,٨)	(٩٤,٨)	
٣٢٣,٩			(٤٦,٧)	(٦١,٩)	(٧٦,٩)	(٩١,٧)	(١١٣,٥)	
٣٥٥,٦			(٥١,٤)	(٦٨,١)	(٨٤,٧)	(١٠١,٠)	(١٢٥,٢)	
٣٨١			(٥٤,٧)	(٧٢,٩)	(٩١,١)	(١٠٩,٣)	(١٣٦,٦)	(١٦٤,٠)
٤٠٦,٤			(٥٨,٩)	(٧٨,١)	(٩٧,١)	(١١٦,٠)	(١٤٣,٩)	(١٧١,٣)

الكتلة (كغ/م)



## ■ أنابيب المياه

الأبعاد ٦ إلى ١٦ بوصة من سماكة ٤/٥ إلى ٨ ملم

السماكة (ملم)	٤,٥	٥	٦	٨
١٦٨,٣	(١٨,١)	(٢٠,٠)	(٢٣,٩)	
١٩٣,٧	(٢١,٩)	(٢٤,٤)	(٢٩,٢)	
٢١٩,١	(٢٤,٨)	(٢٧,٥)	(٣٣,٠)	
٢٤٤,٥		(٣٠,٢)	(٣٦,٢)	
٢٧٣		(٣٢,٨)	(٣٩,٢)	
٣٢٣,٩		(٣٩,١)	(٤٦,٧)	
٣٥٥,٦		(٤٣,٠)	(٥١,٤)	(٦٨,١)
٣٨١		(٤٥,٧)	(٥٤,٧)	(٧٢,٩)
٤٠٦,٤		(٤٩,٢)	(٥٨,٩)	(٧٨,١)

الكتلة (كغ/م)

## ■ المنتجات:

إن المقاطع التي تنتجها شركة آتنا مصنوعة من الفولاذ منخفض الكربون ST٣٧ أو ST٤٤ أو عالي المقاومة (مرتفع الكربون ST٥٢). وذلك باستخدام الصفائح الفولاذية بالدرفلة على الساخن بعد أدنى من مقاومة الانهيار يبلغ ٣٦٠-٣٧٠ ميغاباسكال، ومقاومة شد نهائية ٥٢٠-٣٧٠ ميغاباسكال وزيادة طول ١٧-٢١٥٪. تنوع أبعاد المنتج هو كما يلي:

## ■ المقاطع المربعة

الأبعاد ١٢٥ × ١٢٥ ملم إلى ٣٢٠ × ٣٢٠ ملم من سماكة ٤/٥ إلى ١٨ ملم

السماكة (ملم)	٤,٥	٥	٦	٨	١٠	١٢	١٥	١٨
١٢٥×١٢٥	(١٦,٧)	(١٨,٤)	(٢١,٨)	(٢٨,٤)	(٣٤,٥)	(٤٠,٤)		
١٤٠×١٤٠	(١٨,٨)	(٢٠,٧)	(٢٤,٦)	(٣٢,١)	(٣٩,٢)	(٤٦,٠)		
١٦٠×١٦٠	(٢١,٩)	(٢٤,٤)	(٢٩,٢)	(٣٩,٠)	(٤٨,٧)	(٥٨,٤)		
١٨٠×١٨٠	(٢٤,٨)	(٢٧,٥)	(٣٣,٠)	(٤٤,٠)	(٥٥,٠)	(٦٦,٠)		
٢٠٠×٢٠٠		(٣٠,٢)	(٣٦,٢)	(٤٨,٣)	(٦٠,٤)	(٧٢,٥)	(٩٠,٦)	
٢٢٠×٢٢٠		(٣٢,٢)	(٣٩,٦)	(٥٢,١)	(٦٤,٢)	(٧٦,٠)	(٩٢,٩)	
٢٥٠×٢٥٠			(٤٥,٢)	(٥٩,٦)	(٧٢,٥)	(٨٧,٢)	(١٠٧,٠)	
٢٨٠×٢٨٠			(٥٠,٨)	(٦٧,٠)	(٨٢,٩)	(٩٨,٤)	(١٢١,٠)	
٣٠٠×٣٠٠			(٥٤,٧)	(٧٢,٩)	(٩١,١)	(١٠٩,٣)	(١٣٦,٦)	(١٦٤,٠)
٣٢٠×٣٢٠			(٥٨,٣)	(٧٧,٠)	(٩٥,٤)	(١١٣,٤)	(١٤٣,٩)	(١٦٥,٣)

الكتلة (كغ/م)

## ■ المقاطع المستطيلة

الأبعاد ١٢٠ × ٢٠٠ ملم إلى ٤٠٠ × ٢٠٠ ملم من سماكة ٤/٥ إلى ١٨ ملم

السماكة (ملم)	٤,٥	٥	٦	٨	١٠	١٢	١٥	١٨
٢٠٠×١٢٠	(٢١,٩)	(٢٤,٤)	(٢٩,٢)	(٣٩,٠)	(٤٨,٧)	(٥٨,٤)		
٢٠٠×١٥٠	(٢٤,٨)	(٢٧,٥)	(٣٣,٠)	(٤٤,٠)	(٥٥,٠)	(٦٦,٠)		
٢٥٠×١٥٠		(٣٠,٢)	(٣٦,٢)	(٤٨,٣)	(٦٠,٤)	(٧٢,٥)	(٩٠,٦)	
٢١٠×١٨٠		(٣٢,٢)	(٣٩,٦)	(٥٢,١)	(٦٤,٢)	(٧٦,٠)	(٩٢,٩)	
٣٠٠×١٠٠		(٣٠,٢)	(٣٦,٢)	(٤٨,٣)	(٦٠,٤)	(٧٢,٥)	(٩٠,٦)	
٣٠٠×٢٠٠			(٤٥,٢)	(٥٩,٦)	(٧٢,٥)	(٨٧,٢)	(١٠٧,٠)	
٣٥٠×٢٥٠			(٥٤,٧)	(٧٢,٩)	(٩١,١)	(١٠٩,٣)	(١٣٦,٦)	(١٦٤,٠)
٤٠٠×٢٠٠			(٥٤,٧)	(٧٢,٩)	(٩١,١)	(١٠٩,٣)	(١٣٦,٦)	(١٦٤,٠)

الكتلة (كغ/م)

## ■ مزايآ آتنا الفريدة من نوعها

- المصنع الوحيد لمقاطع HSS والأنابيب الفولاذية بسماكة قصوى ١٨ مم في إيران
- القدرة الإنتاجية لمقاطع HSS والتي تبلغ ١٥٠ ألف طن سنوياً وهي ميزة فريدة
- تسليم المنتج بأسعار تنافسية في أقصر وقت ممكن مقارنة بالمنافسين الآخرين في المنطقة بسبب قرب المصنع من حدود العراق.
- خطوط إنتاج بالاستعانة بأحدث التقنيات العالمية اليابانية (KUSAKABE CO.)
- لحام (ERW) بأعلى مستويات الجودة مجهز بأحدث التقنيات الأوروبية (EFD INDUCTION CO.)



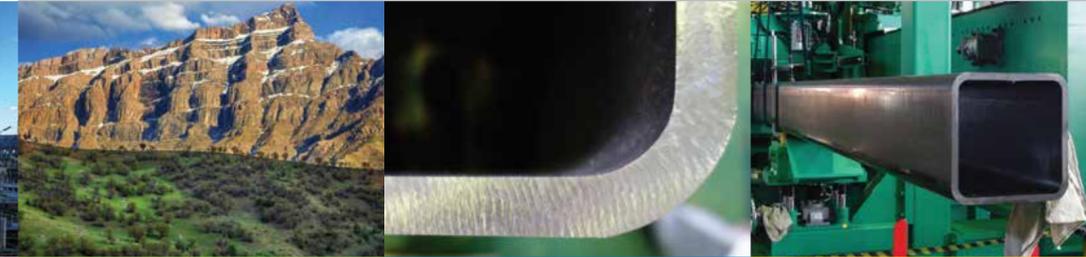
## ■ لماذا HSS؟

إن الأضرار الناتجة عن اللحام والتركييب الضعيف في الأنبيية تؤدي عادة إلى جودة منخفضة في هذه المقاطع . في المقابل، فإن مستوى الأضرار والإجهادات المتبقية أصغر بكثير في HSS. مما يضمن جودة ومقاومة هذه المقاطع المستخدمة في البناء. تتميز مقاطع HSS بفوائد أكثر بكثير مقارنة بالمنشآت المبنية بالطريقة التقليدية مما يجعل الهياكل أقل كلفة وأخف وزناً، فضلاً عن الإسراع في عملية إحداث المشروع بأفضل جودة ممكنة. إن هذه الفوائد الهامة تجعل مقاطع HSS واحدة من الخيارات الرئيسية للمصممين لجعل هياكل المنشآت أكثر مقاومة وأماناً وخاصة الهياكل التي من المفترض أن تتحمل حمولات استثنائية مثل الكوارث الطبيعية والزلازل على وجه الخصوص. وتسعى هذه الشركة للقيام بدور هام في إعادة إعمار العراق من خلال تقديم هذه المقاطع المعدنية الحديثة.

## ■ المقارنة الاقتصادية بين HSS والمنشآت الأخرى

	مقارنة بالمنشآت المعدنية BUILT-UP	مقارنة بالمنشآت الخرسانية
الوقت	التقليل من الزمن اللازم لبناء الهيكل بنسبة ٤٠٪	التقليل من الزمن اللازم لبناء الهيكل ٧٠٪
الوزن	انخفاض محدود في أبعاد الأعمدة وسماكتها	انخفاض أبعاد الأعمدة بنسبة ٣٠٪
الكلفة	أقل كلفة بنسبة ٢٠٪ للأعمدة و ١٠٪ للهيكل المعدني بأكمله	بسبب الانخفاض الكبير في وقت إنشاء الهيكل وسرعة عودة رأس المال فهو أقل كلفة بالنسبة للهيكل الخرساني.
الجودة	١- جودة أعلى بكثير بسبب استعمال اللحام من نوع ERW (ELECTRIC RESISTANCE WELDING) بدلاً من (SUBMERGED ARC WELDING) SAW ٢- جودة أعلى بكثير بسبب انخفاض الإجهاد المتبقي (تقليل عدد خطوط اللحام)	جودة أعلى بكثير بسبب حذف العوامل البشرية والخارجية المؤثرة على جودة التنفيذ.

أجريت هذه المقارنة بالنسبة لمبنى سكني بمخطط غير منتظم من ٥ طوابق وفتحات ٢,٥ إلى ٧,٥ م باستعمال إطار منحني من جهة ومثبت متقارب من جهة أخرى وعلى الرغم من أن المقادير المذكورة قد تختلف بين الأنبيية لكن يتوقع أن تكون مزايآ HSS منطبة على كافة المنشآت.



صناعة نظيفة وآمنة  
ENVIRONMENT- FRIENDLY INDUSTRY

الجودة والسرعة في الإنتاج  
QUALITY AND SPEED IN PRODUCTION

أحدث التقنيات العالمية  
STATE OF THE ART TECHNOLOGY

- التقيد بمعايير AWWA فيما يتعلق بأنابيب المياه
- شهادة مركز بحوث الطرق والإسكان وتخطيط المدن



- أقل نسبة من التلوث البيئي بسبب عدم استخدام الوقود الأحفوري وعدم وجود مياه الصرف الصناعية

- استخدام آلات تصنيع HSS الأكثر تقدماً والمصنعة من قبل أرقى الشركات بما في ذلك KUSAKABE اليابانية و SIEMENS الألمانية و EFD النرويجية العالمية في مجال HSS بطريقة الدرفلة على البارد. لحام ERW باستخدام أجهزة EFD المتقدمة، وآلات القطع والتشغيل الآلي وأجهزة MILLING CUTOFF المتطورة.
- القدرة على إنتاج HSS بسماكة تصل إلى ١٨ ملم

- سرعة إنتاج تبلغ ٣٠ متراً في الدقيقة
- توفير المنتج الذي يلبي المعايير العالمية من خلال الجمع بين سرعة الإنتاج التي تبلغ ٣٠ متراً في الدقيقة الواحدة وجودة الإنتاج العالية جداً
- أخذ شهادات المعايير الدولية بما فيها ASTM .EN .DIN و JIS لتلبية لحاجة الزبائن



## ■ المقاطع الهيكلية المجوفة (HSS) واستعمالها

إن كلمة HSS هي اختصار لعبارة (HOLLOW STRUCTURAL SECTION) والتي تعني المقاطع الهيكلية المجوفة وهي عبارة عن مقاطع معدنية أنبوبية مجوفة. توجد هذه المقاطع في أشكال مستديرة، مربعة أو مستطيلة وهي من بين الأشكال الهيكلية الأكثر تنوعاً وكفاءة لبناء والتطبيقات الصناعية. وتستخدم هذه المقاطع متعددة الوظائف على نطاق واسع في هياكل المنشآت المدنية مثل المباني السكنية أو التجارية المتوسطة الارتفاع والمستودعات الصناعية منشآت التكرير ومحطات الطاقة والمنصات البحرية والصناعات البتروكيمياوية

# LIFE IS PRECIOUS, MAKE IT SAFER